

CASP 2024

Guirlandes lumineuses

Rapport final d'activité

TABLE DES MATIÈRES

Liste des abréviations	III
Synthèse.....	IV

PARTIE I

Aperçu de l'activité	2
ASM participantes	2
Champ d'application du produit.....	2
Critères de test	3
Échantillonnage et tests	5
Distribution de l'échantillonnage	5
Processus de test.....	5
Résultats des tests.....	6
Aperçu des résultats des tests et principales conclusions	6
Résultats détaillés des tests.....	7
Conclusions des résultats des tests	8
Évaluation des risques et mesures correctives.....	8
Résultats de l'évaluation des risques	8
Mesures correctives	9
Conclusions et recommandations	10
Conclusions	10
Recommandations aux parties prenantes.....	10

PARTIE II

En quoi consistent les projets ACSP ?	12
Plan de travail pour les activités spécifiques aux produits.....	13
Processus et outils pour les ASP	14

Liste des abréviations

CASP	Activités coordonnées en matière de sécurité des produits
DG JUST	Direction générale de la justice et des consommateurs
CE	Commission européenne
AELE	Association européenne de libre-échange
EN	Norme européenne
UE	Union européenne
RS GP	Règlement relatif à la sécurité générale des produits 2023/988
IM	Réunion intermédiaire
KoM	Réunion de lancement
LED	Diode électroluminescente
DBT	Directive basse tension (2014/35/UE)
ASM	Autorité de surveillance du marché
ASP	Activité spécifique à un produit

Synthèse

Objectifs

L'objectif principal du projet d'activités coordonnées en matière de sécurité des produits (CASP) est de protéger la santé et la sécurité des consommateurs européens en aidant les autorités nationales des pays de l'UE/AELE

chargées de la surveillance du marché (ASM) à mieux coordonner leurs activités. Les ASM participent conjointement à l'échantillonnage, aux tests et à l'évaluation des risques de produits spécifiques dans le cadre du projet CASP.

Champ d'application du produit

L'activité a porté sur les guirlandes lumineuses qui relèvent de la DBT et qui sont branchées sur une prise

standard. Elle comprend des guirlandes lumineuses traditionnelles et étanches (cordons lumineux).

Principaux critères de test et résultats

L'activité ciblait le test de guirlandes lumineuses avec et sans unités de contrôle par rapport aux normes EN 60598:2015

et EN 61347-2-11, ou EN 61347-2-13:2014+A1:2017 pour les éclairages avec unités de contrôle.

Au total, 42 échantillons (48%) ne répondaient pas à au moins une des exigences du plan de test. L'examen de l'étiquetage (avertissements, marquages et instructions) effectué par les ASM a montré que 41 (53%) des 87 échantillons étaient non conformes. Au total, 48 échantillons (55%) ne répondaient pas à au moins une des exigences.

Conclusions

Il existe une longue série de notifications Safety Gate pour les guirlandes lumineuses, principalement liées à la surchauffe. Toutefois, dans le cadre de cette activité, les principaux problèmes de sécurité identifiés étaient liés à

l'exposition à des pièces sous tension. Dans le cadre de cette activité, les ASM ont émis sept notifications Safety Gate pour les produits présentant un risque grave pour les consommateurs¹.

Principales recommandations aux parties prenantes

Pour les consommateurs

- ▶ Si la guirlande lumineuse est endommagée, jetez-la immédiatement afin d'éviter tout risque de choc électrique;
- ▶ Si possible, vérifiez si le produit comporte les coordonnées du fabricant ou de l'importateur, le marquage CE, les avertissements de sécurité et d'autres éléments d'identification;
- ▶ Respectez toujours les instructions d'utilisation de l'unité de contrôle (intérieur/extérieur).

Pour les opérateurs économiques

- ▶ Assurez-vous que votre produit comporte un avertissement de sécurité et qu'il est conforme aux normes. Il ne doit y avoir aucun doute quant à la conformité du produit que vous fournissez.

Pour les organismes de normalisation

- ▶ La norme doit prévoir des exigences de lisibilité pour les avertissements;
- ▶ Si le produit est destiné à être coupé par le consommateur, la partie à couper doit être à basse tension et conçue dans un souci de sécurité.

¹ Jusqu'au 01.04.2025 (inclus).



Partie I

Aperçu de l'activité

ASM participantes

		Pays	ASM
1		Croatie	Inspection d'État
2		Tchéquie	Autorité tchèque d'inspection du commerce ²
3		Allemagne	Conseil régional de Tubingue
4		Hongrie	Ministère de la justice et de la protection des consommateurs Département de la surveillance du marché ²
5		Irlande	Commission de la concurrence et de la protection des consommateurs
6		Italie	Chambre de commerce de Venise Rovigo ²
			Chambre de commerce de Reggio de Calabre ²
			Chambre de commerce de Milan Monza Brianza Lodi
7		Lituanie	Autorité nationale de protection des droits des consommateurs
8		Malte	Autorité maltaise de la concurrence et de la consommation
9		Pologne	Office de la concurrence et de la protection des consommateurs
10		Slovaquie	Inspection du commerce slovaque
11		Suède	Autorité suédoise de sécurité électrique

Champ d'application du produit




Les guirlandes lumineuses traditionnelles alimentées par le réseau, avec des ampoules de type « push-in » et des ampoules LED intégrées, offrent une solution d'éclairage pratique et efficace pour différents environnements (intérieur ou extérieur), événements et périodes (par exemple, l'été, les fêtes de fin d'année). Ces systèmes d'éclairage sont conçus pour être utilisés simplement en les branchant. En outre, l'attrait esthétique

de ces solutions d'éclairage, disponibles dans différents styles et couleurs, en fait un choix populaire pour créer une ambiance et améliorer la décoration.

Entre 2020 et 2024, 309 notifications Safety Gate ont été émises pour des guirlandes lumineuses. Les principaux risques de sécurité étaient liés aux chocs électriques, aux incendies et aux brûlures.

² Les ASM ne peuvent participer au projet CASP que dans le cadre des tests. Elles participent au processus de test, mais ne sont pas impliquées dans les discussions et la prise de décision et ne prennent pas part aux réunions d'activité.

Tableau 1: Champ d'application du produit

	Sous-catégorie de produit	Photo	Description
Dans le champ d'application	Guirlandes lumineuses traditionnelles alimentées par le réseau (ampoules de type « push-in » ou ampoules LED intégrées)		Luminaire comprenant un ensemble de lampes connectées en série, de lampes connectées en parallèle ou de lampes connectées en série/ parallèle et de conducteurs isolés interconnectés.
	Cordons lumineux alimentés par le réseau (guirlandes lumineuses étanches)		Guirlande lumineuse avec sources lumineuses non remplaçables enfermées dans un tuyau ou un tube translucide isolant, rigide ou flexible, scellé aux extrémités, avec ou sans joints.
Hors du champ d'application	Guirlandes lumineuses ne dépendant pas de prises électriques, c'est-à-dire non couvertes par la DBT ³		<p>Guirlandes lumineuses non alimentées par le réseau, telles que les guirlandes lumineuses à piles et les guirlandes lumineuses à énergie solaire d'extérieur. Cette catégorie n'a pas été prise en compte dans le champ d'application car le choc électrique ne constitue pas un risque, et la surchauffe est inhabituelle.</p> <p>En outre, les fiches, les fusibles et les adaptateurs fournis avec les produits ont été considérés comme n'entrant pas dans le champ d'application des tests.</p>

Critères de test

Le cadre réglementaire pour les guirlandes lumineuses se concentre sur les dispositions relatives à la DBT. Le plan de test final complet est présenté au Tableau 2.

³ Directive 2014/35/UE du Parlement européen et du Conseil du 26 février 2014 relative à l'harmonisation des législations des États membres concernant la mise à disposition sur le marché du matériel électrique destiné à être employé dans certaines limites de tension (refonte). Texte présentant un intérêt pour l'EEE.

Tableau 2: Plan de test pour les guirlandes lumineuses traditionnelles (EN 60598-2-20:2015) et les guirlandes lumineuses étanches (EN 60598-2-21:2015)

Normes EN 60598-2-20:2015 & EN 60598-2-21:2015		
Clause	Exigences	Commentaires
20/21.5	Classification des luminaires, ainsi que 20.6: Marquage, pour s'assurer que toutes les informations nécessaires sont présentes et cohérentes (Note: 20.6 inclut des exigences relatives à l'emballage et aux instructions)	
20/21.7	Construction	Dans cette clause, la sous-clause 20/21.7.8 couvre les unités de contrôle. Si de telles unités existent, et toutes les guirlandes lumineuses n'en sont pas équipées, il faut que les « dispositifs de contrôle électronique » soient conformes à la norme EN 61347-2-11 et que les « pilotes de LED » soient conformes à la norme EN 61347-2-13. Lorsque c'est le cas, les clauses de test recommandées de ces normes sont présentées séparément en bas de cette liste.
20/21.11	Conducteurs externes et internes	
20/21.12	Protection contre les chocs électriques	
20/21.13	Tests thermiques	Tests thermiques uniquement. Tests d'endurance omis pour cette ASP.
20/21.14	Résistance aux objets solides et à l'humidité	Tests de détection de poussière non pertinents dans le cadre de cette ASP. Tests d'humidité pertinents pour les éclairages destinés à être utilisés à l'extérieur.
20/21.15	Résistance d'isolation et rigidité diélectrique	
20/21.16	Résistance à la chaleur et au feu	Tests de suivi omis pour cette ASP.

Tableau 3: Plan de test supplémentaire pour les guirlandes lumineuses traditionnelles et étanches avec unité de contrôle

Normes EN 61347-2-11 ou EN 61347-2-13:2014+A1:2017 (selon le cas)

Note: Ces normes ne doivent être appliquées que dans la mesure où elles contiennent des exigences supplémentaires, et non pour répéter ce qui est déjà couvert par les tests par rapport aux normes EN 60598-2-20 ou EN 60598-2-21.

Clause	Exigences	Commentaires
8	Protection contre les contacts accidentels avec des pièces sous tension	Pour la plupart des guirlandes lumineuses, ce point est déjà traité à la clause 20.12 de la norme EN 60598-2-20 (ou 20.12 de la norme EN 60598-2-21).
12	Rigidité diélectrique	Pour la plupart des guirlandes lumineuses, ce point est déjà traité à la clause 20.15 de la norme EN 60598-2-20 (ou 21.15 de la norme EN 60598-2-21).
14	Conditions de défaillance	
Note: La numérotation des clauses suivantes diffère entre les deux normes, car une clause 15 supplémentaire existe dans la norme EN 61347-2-13, mais les titres des clauses sont les mêmes.		
15/16	Construction	
16/17	Lignes de fuite et distances dans l'air	
18/19	Résistance à la chaleur et au feu	Uniquement pour les parties des modules de contrôle qui n'ont pas déjà été testées par rapport à la clause 20.16 de la norme EN 60598-2-20 (ou 21.16 de la norme EN 60598-2-21). Tests de suivi omis pour cette ASP.

Échantillonnage et test

Distribution de l'échantillonnage

Le processus d'échantillonnage a été réalisé par les ASM sur la base de la distribution de l'échantillonnage convenue lors de la réunion intermédiaire. Au total, 87 produits ont été échantillonnés par les ASM participantes en vue d'être testés, en ligne et auprès de magasins physiques.

En raison du calendrier du processus d'échantillonnage, en été, plusieurs ASM ont rencontré des difficultés pour collecter des échantillons. Si l'échantillonnage avait eu lieu en hiver, les résultats auraient pu être différents. La disponibilité des produits sur le marché est saisonnière et a probablement influencé les résultats de l'activité.

Processus de test

Le laboratoire de test pour cette activité a été sélectionné à l'issue d'une procédure d'appel d'offres. Les spécifications de l'appel d'offres ont été envoyées à 81 laboratoires de l'UE/AELE identifiés dans le cadre de la stratégie d'engagement des laboratoires de l'équipe du projet.

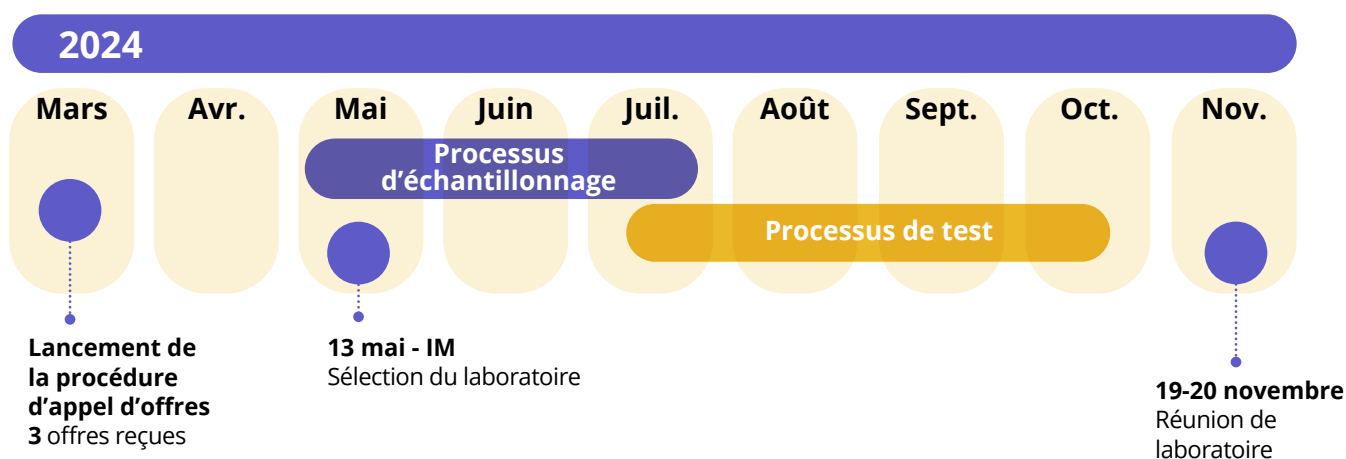
Chaque laboratoire a été invité à soumettre une offre comprenant des informations détaillées sur les prix, la documentation justifiant leur certification, l'expérience pertinente des experts et les modèles de rapports de test.

Dix laboratoires ont présenté une offre dans le délai imparti. Sur la base de l'exhaustivité et de la compétitivité de leurs offres, trois laboratoires ont été présélectionnés et invités à un entretien. Lors de la réunion intermédiaire, les ASM ont reçu les analyses comparatives de la qualité technique et des aspects financiers des offres présentées par les laboratoires. Les ASM ont sélectionné

le laboratoire qui a obtenu le plus grand nombre de points, attribués à l'aune de la qualité technique et de la compétitivité financière.

Après la sélection du laboratoire, les ASM avaient deux mois pour collecter les échantillons et les envoyer au laboratoire.

Figure 1: Chronologie du processus d'échantillonnage et de test



Résultats des tests

Aperçu des résultats des tests et principales conclusions

Sur les 87 échantillons testés, 42 produits (48%) ne respectaient pas au moins une des exigences du plan de test, comme l'illustre la Figure 2. 29 échantillons ne respectaient pas les exigences énoncées à la clause 20.11 relative aux «conducteurs externes et internes».

Si l'on englobe les résultats des tests réalisés par le laboratoire et les contrôles des avertissements, des marquages et des instructions effectués par les ASM, 48 échantillons (55%) ne respectaient pas au moins une des exigences requises – voir Figure 3.

Figure 2: Résultats des tests excluant les vérifications d'avertissements, de marquages et d'instructions) (N=87)

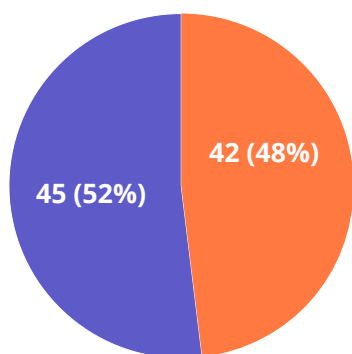
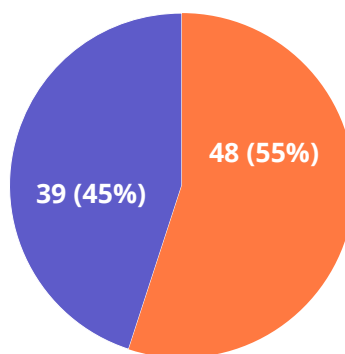


Figure 3: Résultats des tests incluant les vérifications d'avertissements, de marquages et d'instructions) (N=87)



■ Non conformes

■ Conformes

En ne s'intéressant qu'aux avertissements, marquages et instructions, les ASM ont constaté que 41 échantillons (53%) sur 87 ne répondaient pas à ces exigences. Les principales raisons de la non-conformité étaient des problèmes liés au nom et à l'adresse du fabricant/importateur (15 échantillons), les avertissements relatifs aux

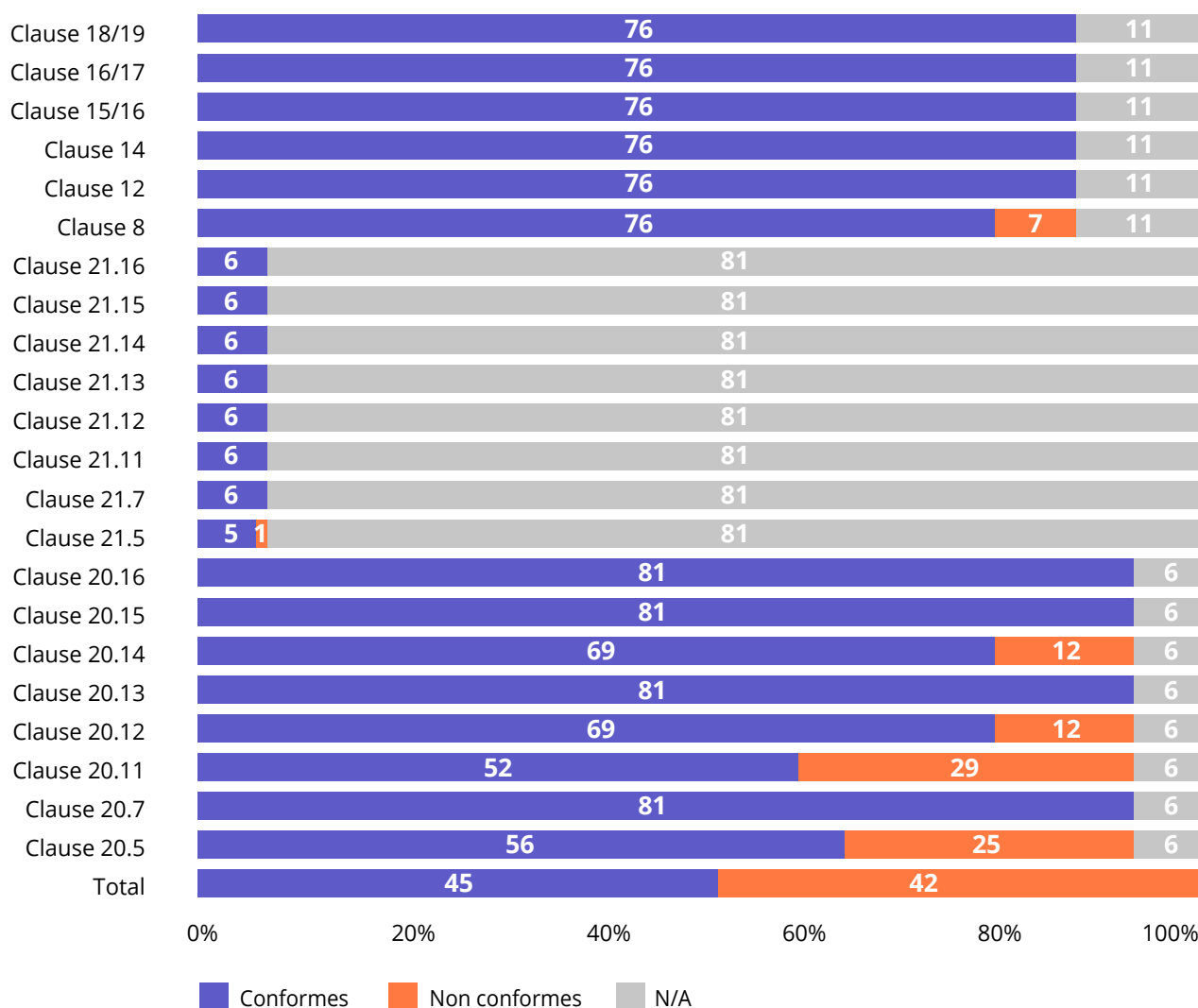
chocs électriques si les lampes sont cassées (15 échantillons), les avertissements relatifs à la connexion à l'alimentation électrique lorsque le produit est dans l'emballage (11 échantillons) et les informations relatives à la tension de la guirlande elle-même (9 échantillons).

Résultats détaillés des tests

En regardant les résultats pour la norme **EN 60598-2-20:2015**, les clauses pour lesquelles le nombre d'échecs était particulièrement élevé sont les suivantes: 20.11:

Conducteurs externes et internes et 20.5: Classification des luminaires, comme illustré ci-dessous. Les clauses de la norme n'étaient pas applicables à 6 produits.

Figure 4: Résultats des tests par clause



En outre, 12 échantillons ne respectaient pas les exigences des clauses 20.12: Résistance aux objets solides et à l'humidité et 20.14: Protection contre les chocs électriques. Dans plusieurs produits, il a été constaté que la laque utilisée pour l'isolation n'était pas sûre, car elle peut se détériorer, laissant le produit sans protection contre les courts-circuits. Tous les échantillons ont

satisfait aux exigences de la clause 20.16: Résistance à la chaleur et au feu. Le laboratoire a déclaré que, d'après son expérience, c'était rare.

Par rapport à la norme **EN 60598-2-21:2015**, un seul produit n'a pas satisfait aux exigences de test, en particulier à la clause 21.5 relative à la classification des luminaires,

qui vise à garantir que toutes les informations nécessaires sont présentes et cohérentes. En ce qui concerne les clauses de la norme **EN 61347-2-11**, 7 échantillons

ne respectaient pas les exigences de la clause 8: Protection contre les contacts accidentels avec des pièces sous tension.

Conclusions des résultats des tests

Amélioration de la technologie et des matériaux

Il existe une longue série de notifications sur Safety Gate pour les guirlandes lumineuses. Nombre d'entre elles sont liées à la surchauffe. Il s'agit des risques d'incendie et de fonte du plastique, ce qui peut exposer des pièces électriques sous tension. Cependant, la technologie a considérablement évolué au cours des dernières années. Alors que les anciennes guirlandes lumineuses utilisaient de petites lampes à incandescence remplaçables, presque tous les échantillons testés dans le cadre de cette activité étaient équipés de LED non remplaçables.

Les LED fonctionnent à des températures beaucoup plus basses que les lampes à incandescence, ce qui explique l'absence de défaillance due à la chaleur au cours de cette activité. Il s'agit d'une amélioration significative de la sécurité des consommateurs. Tous les échantillons ont satisfait aux exigences des tests du fil incandescent et de la pression de la bille, ce qui indique une amélioration globale de la qualité des plastiques utilisés dans les guirlandes lumineuses.

Principaux problèmes de sécurité des consommateurs

Les principales défaillances concernaient la résistance aux objets solides et à l'humidité, ainsi que la protection contre les chocs électriques. **L'accès aux pièces sous tension** et le risque de choc électrique sont dus à une mauvaise qualité de construction des boîtiers de commande.

- Certaines guirlandes lumineuses indiquaient qu'elles pouvaient être utilisées à l'extérieur, mais n'étaient en réalité pas étanches. Cette **protection insuffisante** des pièces sous tension contre la pénétration de l'eau peut provoquer un choc électrique si la guirlande est manipulée alors qu'elle est branchée. Certaines guirlandes lumineuses étanches peuvent être coupées à des endroits déterminés. Cependant, dans un cas, une coupure a mis à nu des câbles sous tension.

- **Un câblage sous-dimensionné** – des sections transversales extrêmement petites – a été observé dans certains échantillons, ce qui peut entraîner deux problèmes potentiels: 1) une capacité de transport de courant insuffisante et 2) une résistance mécanique inadéquate. Le premier problème n'est pas très important, car il s'agit de dispositifs à faible consommation d'énergie dont les besoins en courant sont minimales. Cependant, le second problème est critique: si le câblage du composant de tension secteur est défaillant, il peut exposer des pièces sous tension. Dans un échantillon, le câblage était si fin qu'il s'est rompu lors du test d'ancrage du cordon.

Évaluation des risques et mesures correctives

Résultats de l'évaluation des risques

Les guirlandes lumineuses ne peuvent être mises sur le marché que si elles sont conformes à toutes les exigences de sécurité énoncées dans la législation. Pour déterminer si un produit présente un risque, il convient de respecter l'article 26 relatif aux notifications de produits dangereux par l'intermédiaire du système d'alerte rapide Safety Gate⁴.

Au total, 48 (55%) échantillons étaient non conformes. Au total, 42 échantillons (48%) ne répondaient pas aux exigences des tests réalisés par le laboratoire, et 41 (53%)

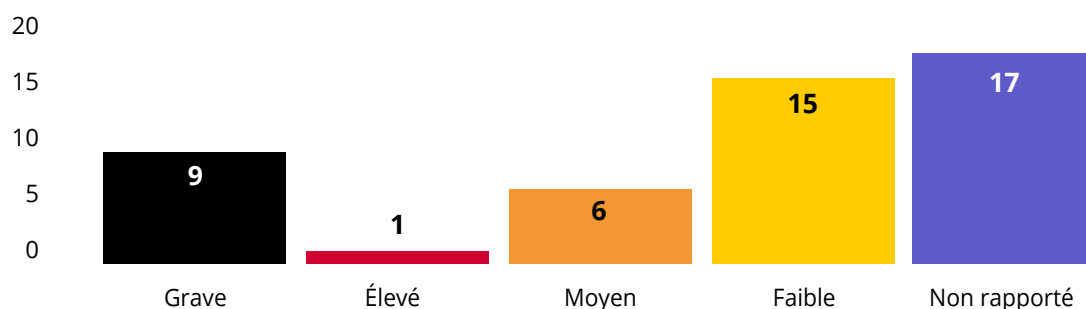
ne respectaient pas les exigences en matière d'avertissement, de marquage et d'instructions.

- Neuf échantillons ont été jugés comme présentant un risque grave, et un comme présentant un risque élevé. Six ont été étiquetés comme présentant un risque moyen, et 15 comme présentant un risque faible.
- Les produits qui satisfaisaient aux exigences des tests, mais pas à celles en matière d'étiquetage, sont signalés par l'étiquette «Non-conformité formelle».

La Figure 5 montre le niveau de risque des échantillons non conformes.

⁴ Règlement (UE) 2019/1020 du Parlement européen et du Conseil du 20 juin 2019 sur la surveillance du marché et la conformité des produits.

Figure 5: Niveau de risque des échantillons non conformes

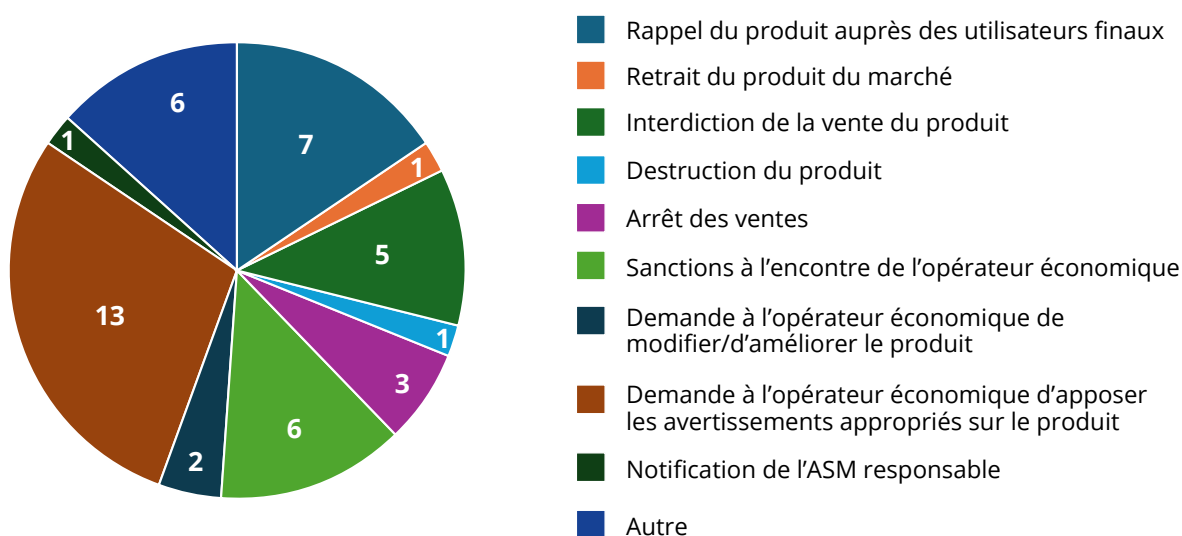


Mesures correctives

Sur la base des résultats et des évaluations des risques effectuées, les ASM ont déterminé les mesures correctives à prendre pour les produits qui n'étaient pas conformes à la législation de l'UE et/ou aux normes applicables.

La Figure 6 présente les mesures correctives prises à l'encontre des produits non conformes.

Figure 6: Mesures prises à l'encontre des produits non conformes (N=45)⁵



En outre, lorsqu'un risque grave est identifié, les ASM sont légalement tenues de soumettre une notification par l'intermédiaire du système d'alerte rapide Safety Gate, conformément à l'article 26 du RSGP ⁶. Sur la base du RSGP et du règlement (UE) 2019/1020⁷, il est également recommandé que les ASM soumettent des notifications concernant les mesures prises à l'encontre des produits présentant un risque moins que grave.

À la suite de cette campagne de tests, **sept** produits ont fait l'objet d'une notification Safety Gate.

⁵ Jusqu'au 01.04.2025 (inclus).

⁶ Règlement (UE) 2023/988 du Parlement européen et du Conseil du 10 mai 2023 relatif à la sécurité générale des produits.

⁷ Règlement (UE) 2019/1020 du Parlement européen et du Conseil du 20 juin 2019 sur la surveillance du marché et la conformité des produits.

Conclusions et recommandations

Conclusions

L'activité a permis de tester la sécurité mécanique des guirlandes lumineuses. Les matériaux plastiques étaient généralement considérés comme étant de meilleure qualité qu'auparavant. Au total, 48% des échantillons ne répondaient pas à au moins une des exigences des tests électriques et mécaniques.

En tenant compte des vérifications effectuées par les ASM sur les avertissements, les marquages et les instructions, le nombre d'échantillons ne satisfaisant pas à au moins une des exigences augmente pour atteindre

55%. Cela représente une partie importante du profil de risque des guirlandes lumineuses, car ils fournissent aux utilisateurs des informations cruciales sur l'utilisation correcte du produit et réduit le risque de choc électrique.

Les ASM ont émis sept notifications Safety Gate et demandé aux opérateurs économiques d'apposer les avertissements appropriés sur le produit et de les rappeler auprès des utilisateurs finaux. Elles ont interdit la vente de certains produits et imposé des sanctions à plusieurs opérateurs économiques.

Recommandations aux parties prenantes

Les recommandations suivantes sont fondées sur les résultats des tests et des discussions entre les ASM au cours du projet.

Pour les consommateurs

- ▶ Ne faites confiance qu'aux produits dont les coordonnées du fabricant ou de l'importateur sont basées dans l'UE;
- ▶ Suivez toujours les instructions du fabricant, notamment en ce qui concerne l'emplacement du boîtier de commande (à l'intérieur ou à l'extérieur);
- ▶ Si la guirlande lumineuse est endommagée, débranchez-la avec précaution et jetez-la immédiatement pour éviter tout risque de choc électrique;
- ▶ Si vous achetez en ligne, privilégiez les produits qui comportent au moins une photo. À partir de la (des) photo(s), vous devriez pouvoir trouver facilement les informations clés suivantes:
 - marquage CE;
 - avertissement de sécurité;
 - identifiants.
- ▶ Le boîtier de commande doit toujours être conservé à l'abri de l'eau, sauf s'il est spécifié qu'il est destiné à une utilisation extérieure et que le boîtier est étanche à la pluie;
- ▶ Vérifiez sur [Safety Gate](#) si le produit que vous achetez a été identifié comme dangereux;
- ▶ Signalez tout problème de sécurité ou tout accident lié à votre produit au vendeur/producteur et ensuite à votre autorité de protection des consommateurs sur [Consumer Safety Gateway](#). Notez que l'autorité n'interviendra pas directement dans votre cas individuel.

Pour les opérateurs économiques

- ▶ Assurez-vous que votre produit comporte un avertissement de choc électrique et qu'il est conforme aux normes de sécurité;
- ▶ Connaissez vos fournisseurs afin de pouvoir retracer le produit en cas de défaut;
- ▶ Assurez-vous que le produit a fait l'objet de contrôles de sécurité. Vous ne devez pas avoir de doutes sur la conformité du produit que vous avez l'intention de fournir ou que vous fournissez;
- ▶ Lorsque les opérateurs économiques (distributeurs et vendeurs en ligne) reçoivent les produits, ils sont tenus de vérifier la conformité aux règles de sécurité des produits avant de les mettre sur le marché.

Pour les organismes de normalisation

- ▶ Veillez à ce que la norme contienne des avertissements indiquant que si le produit est endommagé, il ne doit pas être utilisé;
- ▶ La norme doit prévoir des exigences concernant la taille, la lisibilité, l'emplacement, la couleur et le contraste des avertissements sur l'emballage et le produit;
- ▶ Si le produit est destiné à être coupé par le consommateur, la partie qui peut être coupée doit être à basse tension et conçue dans un souci de sécurité. En outre, le cas échéant, des moyens et des instructions doivent être fournis avec la guirlande lumineuse pour maintenir l'indice de protection IP;
- ▶ La norme autorise une section transversale (CSA) minimale de 0,15 mm² pour le câblage basse tension. En particulier pour les guirlandes lumineuses à LED, la puissance (et donc le courant) est extrêmement faible, de sorte qu'une CSA inférieure ne présente aucun risque. La norme pourrait peut-être encore réduire la CSA minimale.



Partie II

En quoi consistent les projets ACSP ?

Les projets d'activités coordonnées en matière de sécurité des produits (ACSP) permettent une coopération étroite entre les autorités de surveillance des marchés (ASM)

des pays de l'Union européenne (UE) et de l'Association européenne de libre-échange (AELE) dans le but de garantir la sécurité des produits sur le marché unique.

Les projets ACSP 2024 comportent sept activités de test spécifiques aux produits ainsi que deux activités horizontales

Les participants aux activités spécifiques aux produits (ASP) testent les produits sélectionnés collectivement et échantillonnent sur leurs marchés nationaux respectifs. Les produits sont testés dans des laboratoires accrédités de l'UE/AELE conformément à des critères de test adoptés d'un commun accord.

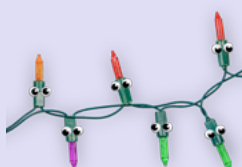
Les ACSP 2024 comprennent également une activité de renouvellement des tests. Basée sur un plan de test identique à celui adopté lors de la campagne de test précédente pour une certaine catégorie de produits, cette initiative de réitération des tests prévoit la reprise d'activités de surveillance du marché à grande échelle pour les produits concernés, en vue de vérifier leur niveau de conformité au bout d'une certaine période.



ASP 1
Tétines pour bébés



ASP 2
Chaises hautes



ASP 3
Guirlandes lumineuses



ASP 4
Radiateurs électriques miniatures



ASP 5
Cigarettes électroniques jetables

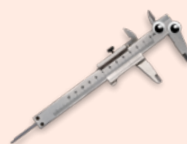


ASP 6
Bicyclettes pour enfants



ASP 7
Jouets à base de « slime » (nouveaux tests)

Les activités horizontales (AH) font office de forum d'échange de connaissances pour les ASM. Avec l'aide d'experts techniques spécialisés dans les domaines concernés, les participants élaborent des approches, des procédures et des outils pratiques communs en vue d'assurer la surveillance du marché.

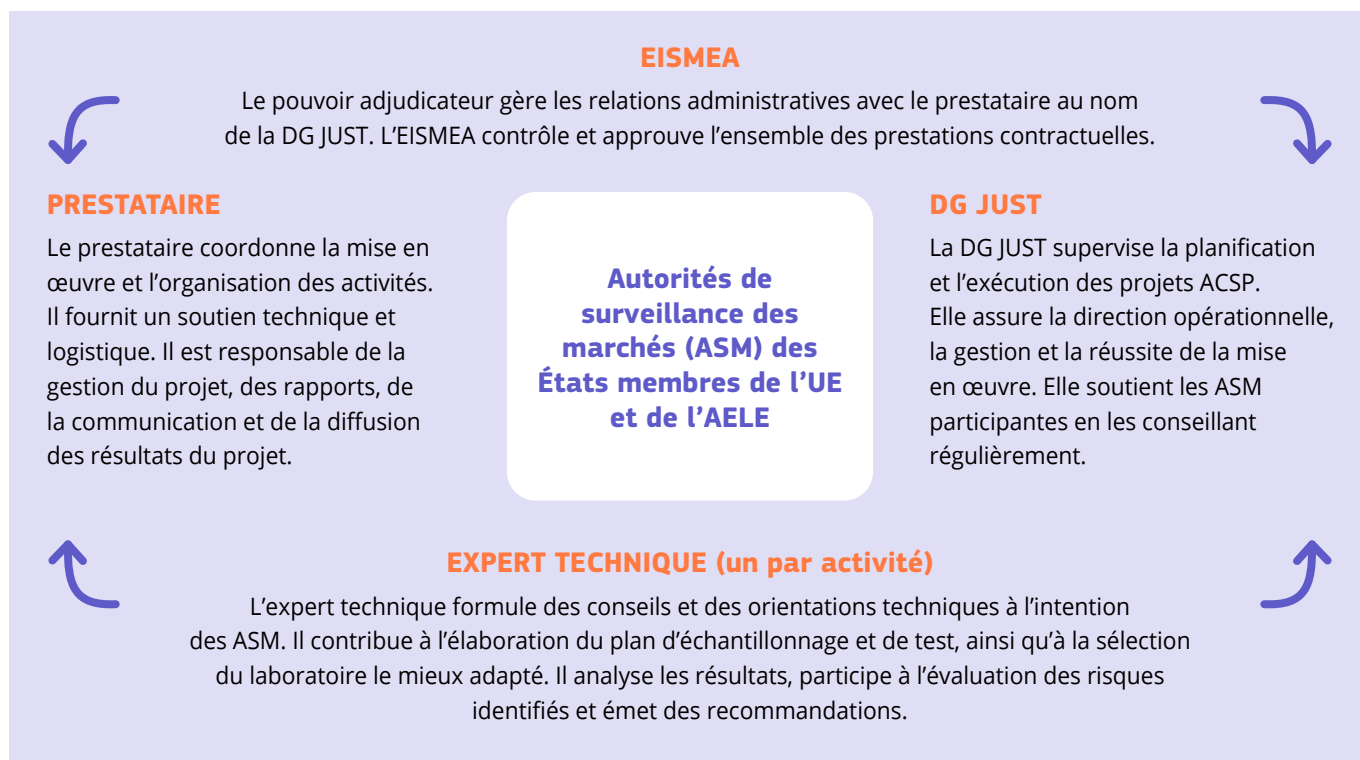


AH 1
Normalisation – utilisation des normes par analogie

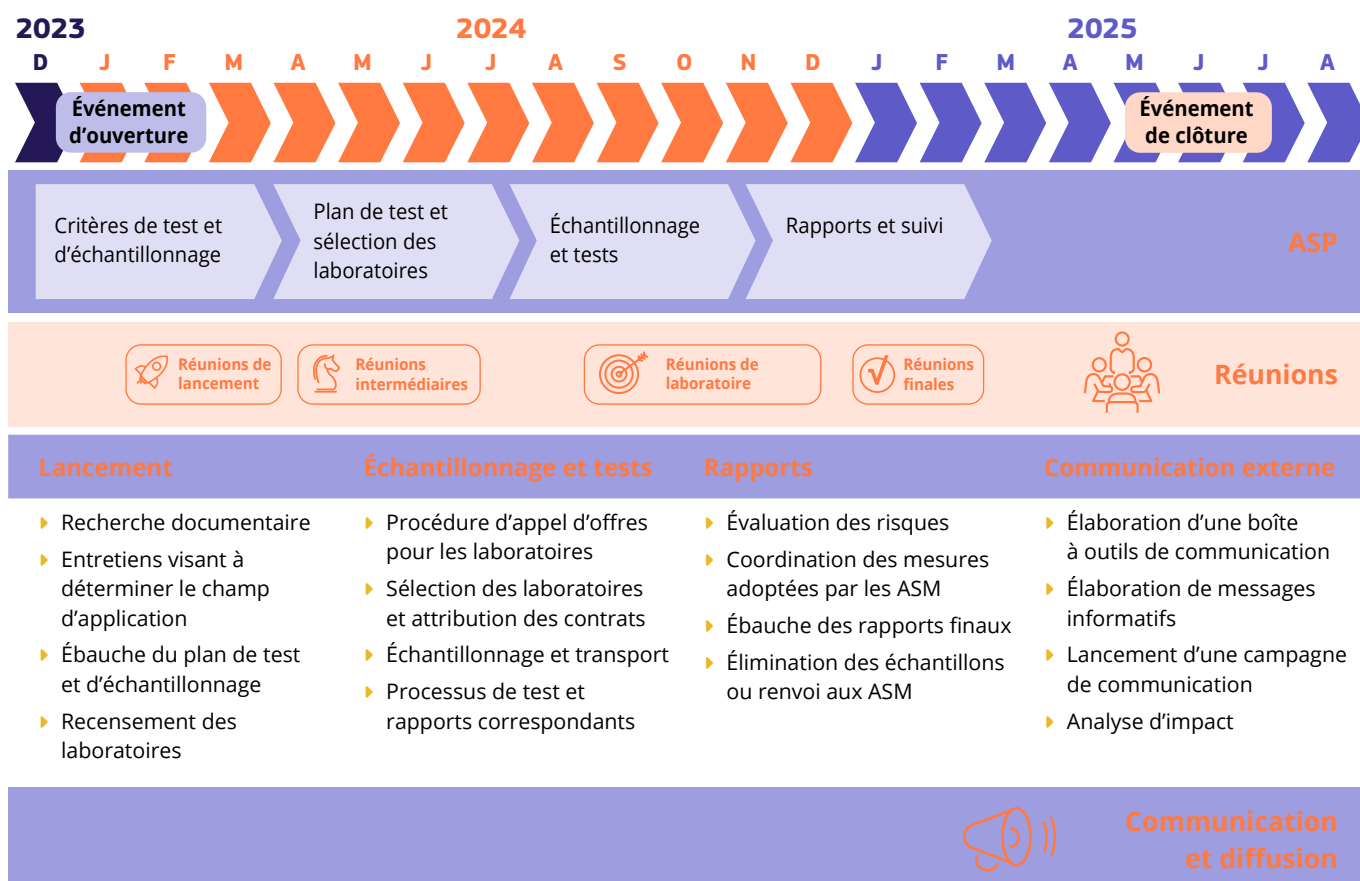


AH 2
Kit de démarrage pour les nouveaux participants

Rôles et responsabilités



Plan de travail pour les activités spécifiques aux produits



Processus et outils pour les ASP

<p>0 Processus pré-ACSP</p> <p>La DG JUST procède à un exercice de définition des priorités en collaboration avec les ASM afin de sélectionner les catégories de produits à inclure dans chaque projet ACSP. Ce processus de sélection englobe à la fois les nouvelles catégories de produits et celles ayant déjà donné lieu à des tests dans le cadre d'un projet ACSP précédent.</p>	<p>1 Validation des plans de test et d'échantillonnage</p> <p>Les experts techniques élaborent les plans de test en s'appuyant sur les priorités retenues par les ASM et les principaux dangers identifiés au niveau des produits. Les versions préliminaires sont présentées lors des réunions de lancement, puis affinées et validées par les participants.</p>	<p>2 Sélection des laboratoires</p> <p>L'équipe du prestataire répertorie les laboratoires de test, puis les contacte afin d'obtenir des devis préliminaires et autres informations pertinentes. La procédure d'appel d'offres est déclenchée à l'issue des réunions de lancement, les offres faisant alors l'objet de comparaisons et d'évaluations. Lors des réunions intermédiaires, les ASM sélectionnent un laboratoire pour chaque activité.</p>
<p>3 Recueil et transport des échantillons</p> <p>Les ASM prélèvent des échantillons sur leurs marchés nationaux, effectuent les contrôles préliminaires et les envoient au laboratoire de test sélectionné.</p>	<p>4 Tests et remise des rapports de tests</p> <p>Le laboratoire teste les échantillons conformément au plan de test convenu. Les ASM vérifient et valident les rapports de tests.</p>	<p>5 Évaluation des risques</p> <p>Les experts techniques et les ASM procèdent à des évaluations des risques pour tous les échantillons qui ne respectent pas les exigences des tests.</p>
<p>6 Mesures adoptées par les ASM</p> <p>Les autorités de surveillance du marché prennent des mesures correctives pour les produits qui ne répondent pas aux exigences et publient des notifications sur le système d'alerte rapide Safety Gate.</p>		<p>7 Communications externes</p> <p>La campagne de communication externe sera lancée lorsque tous les résultats des tests auront été validés. Elle est déployée par le biais d'activités d'engagement impliquant des médias et des influenceurs, elles-mêmes soutenues par des activités de diffusion auprès des parties prenantes.</p>

Communication externe

Outils de communication

- ▶ **Rapports finaux** pour chaque activité et pour le projet CASP 2024;
- ▶ **Fiches d'information**;
- ▶ **Jeu #ProductGo et ressources connexes**;
- ▶ **Dossier de presse et ressources pour les médias sociaux**.

Canaux de communication

Les supports de communication sont diffusés via les canaux suivants:

- ▶ Visibilité sur ec.europa.eu ([Safety Gate](#), page web [CASP](#), section des [actualités EISMEA](#));
- ▶ Comptes de médias sociaux de la DG JUST et de l'EISMEA;
- ▶ Canaux de communication des ASM;
- ▶ Sélection d'influenceurs partenaires;
- ▶ Sélection de partenariats médiatiques.

COMMISSION EUROPÉENNE

Direction générale de la justice et des consommateurs
Direction «Consommateurs»
Unité B4 Sécurité des produits et système d'alerte rapide
E-mail: JUST-B4@ec.europa.eu

La Commission européenne ne peut être tenue pour responsable d'aucune conséquence résultant de la réutilisation de la présente publication.

© Union européenne, 2025.

La politique de réutilisation des documents de la Commission européenne est régie par la décision 2011/833/UE de la Commission du 12 décembre 2011 relative à la réutilisation des documents de la Commission (JO L 330 du 14.12.2011, p. 39). Sauf mention contraire, la réutilisation du présent document est autorisée dans le cadre d'une licence Creative Commons Attribution 4.0 International (<https://creativecommons.org/licenses/by/4.0/>). Cela signifie que la réutilisation est autorisée moyennant citation appropriée de la source et indication de toute modification.

Pour toute utilisation ou reproduction d'éléments qui ne sont pas la propriété de l'Union européenne, il peut être nécessaire de demander une autorisation directement aux détenteurs des droits concernés.

Des informations sur l'Union européenne sont disponibles, dans toutes les langues officielles de l'UE, sur le site internet Europa à l'adresse: https://europa.eu/european-union/index_fr



Office des publications
de l'Union européenne

Luxembourg: Office des publications de l'Union européenne, 2025
ISBN 978-92-68-26480-5
doi:10.2838/4347771